



## Johnson Matthey 简史

### 创业

1817, Percival Norton Johnson 在伦敦的哈顿公园 (Hatton Garden) 开设了一家试金行。他很快获得了精确的好名声，他还提出购买自己检验过的金条，这让他名声大振。一家小型黄金精炼厂很快建立起来，其业务后来扩展到了铂和钯提纯领域。1851 年，George Matthey 加盟 Johnson 的业务，两人建立了 Johnson & Matthey 合伙企业。因为技术精湛，交易诚实，1852 他们被任命为英格兰银行官方试金员，几年后被指定为官方熔炼厂和精炼厂。

[Click here to review key historical developments between 1817 - 2004](#)

### 铂业务的早期发展

1860 年，Percival Norton Johnson 退休，1891 年，Johnson Matthey & Company 成立。铂制造业务不断取得进展，公司还开发出了一套用于融化铂的实用方法，这套方法一直沿用到 20 世纪。George Matthey 还开发出了用于生产牢固接头的铂熔合焊接技术。这些进步使 Johnson Matthey 成为了铂锅炉专业制造商，这种锅炉专用于生产和浓缩硫酸。这些早期的发展为铂的工业应用奠定了基础，到今天为止，铂的工业应用仍属于公司的主要业务。

1923, 南非德兰瓦省的罗斯敦堡 (Rustenburg) 和 Lydenburg 发现了大量的铂矿储备。Johnson Matthey 的冶金人员发明了一种从这些矿石中提取铂族金属的方法，这样做的结果是，1931 年成立了一家负责处理这批矿藏的新公司。Johnson Matthey 在 Brimsdown 建立了一家熔炼厂和一家电解精炼厂，负责提取铂金属，然后再将这些铂金属送往哈顿公园进行最后提纯。

## 国际业务的发展

二次世界大战后，公司经历了一段顺利发展时期。公司先前在美国和加拿大设有分支机构，后来在全球各地建立起了子公司和机构网络。1957年，公司耗资 100 万英镑在 **Royston** 建成了一座新的精炼厂，在此完成公司铂提纯业务的所有最后阶段。

1963年，**Blythe Colours Works Limited** 成为 **Johnson Matthey** 的子公司，集团颜料和陶瓷产品的生产和销售得到了极大的增强。这些产品的范围渐渐延伸扩展，陶器颜料、白釉和瓷釉、用于陶器和瓷砖的底色颜料和泥釉，以及用于金属和玻璃的瓷漆都被包括在内。

1965-67年，**Johnson Matthey** 集团重组，随后在英国建立了多个拥有新名称的业务公司，负责专业生产和财务。这些公司包括 **Johnson Matthey Chemicals Limited**、**Johnson Matthey Metals Limited**、**Johnson Matthey Printed Products Limited**、**Blythe Colours Limited** 和 **Johnson Matthey Bankers Limited**。1974年，许多总公司的职能都转移给了业务公司，公司在 **Southgate** 租借了一个新的行政总部，让哈顿公园的旧总部进行重建。

公司对控制汽车废气污染的自动催化剂进行研究，这使得全球第一个生产自动催化剂的工厂于 1974年在 **Royston** 开工，随后公司又先后在美国、澳大利亚和布鲁塞尔建立了更大的工厂。

在这个时期，集团已获得了众多的奖项——因参与 **LP OXO** 加氢醛化流程研究而获得 **Kirkpatrick** 化学工程成就奖，因自动催化剂研究成果而获得女王技术奖，集团还获得了女王出口和环境成就奖。

## 艰难时期

从 1983到 1985，集团遇到了巨大的业务困难。在美国的珠宝业务损失惨重，**Johnson Matthey Bankers** 随后又出现严重问题，该公司于 1984年秋天卖给英格兰银行。新任董事长 **Neil Clark** 和首席执行官 **Eugene Anderson** 的上任预示着一个快速变革时代的开始。

经过一段不断加强的财务管制时期，设在 **Southgate** 的集团总部关闭，职能下放给业务公司，总部搬回哈顿公园较小的原址。1987年，整个集团开始执行总体质量策略，要求所有员工遵照执行，该策略的目标是，提高集团全球业务的专业标准、效益和盈利能力。

在美国采购电子材料，在德国销售化学产品目录后，1989/90年，集团重组了执行委员会，并对公司的成本结构进行了广泛审查。

随后成立了新的执行小组，**David Davies** 任主席，他于 1994 年成为董事长和首席执行。1991 年 2 月，集团总部从哈顿公园搬迁到特拉法加广场的 **Cockspur** 大街。

当 **PGM** 精炼和化学业务经历艰难重组阶段时，集团在南非、墨西哥、马来西亚、阿根廷和印度建立起了自动催化剂工厂。二十世纪九十年代是集团各项业务发展的活跃期，集团对用于电子行业的产品进行了快速投资，并与 **Cookson** 建立合资企业，生产颜料和陶瓷材料。

## 聚焦未来

2000 年，集团从 **Cookson** 公司购买了 **Cookson Matthey** 陶瓷合资企业，将电子设备材料分部卖给 **Allied Signal**，这表明 **JM** 制定了核心技术新重点：催化剂、贵金属和专用化学品。

1998 年，**Chris Clark** 成为首席执行，在他的领导下完成的几项关键战略性收购巩固了集团在催化剂领域，以及适用于制药行业的产品和服务领域的地位。2001 年集团收购 **Pharm-Eco Laboratories**，随后又在 2002 年收购 **ICI** 的 **Synetix** 分部、**Cascade Biochem** 和 **Avocado Research Limited**。为体现重点，集团重组为四个全球部门：催化剂部、贵金属部、颜料和涂料部，及制药原料部

2004 年 7 月，**Neil Carson** 任职首席执行，**Johnson Matthey** 继续实施集团战略发展重大举措。新设备和生产流程方面的资金投入使得公司能够挖掘许多主要产品领域的快速发展潜力。结合激动人心的新技术（如燃料电池），集团在 21 世纪将获益良多。

如今，**Johnson Matthey Plc** 专攻高新材料技术，采用技术手段提升贵金属和其他材料的价值。**Johnson Matthey** 通过投资研发和新技术来拓展现有业务，开发新业务，寻求发展，并通过收购来为股东、雇员和社区谋福利。